

# RESINA NITOR 40 / 50

## RESIN NITOR 40 / 50

Resina liquida a bassa viscosità utilizzata per incollare riparare marmi cristallini o quando si necessita di trasparenza. Si può utilizzare per la stuccatura in trasparenza del travertino e materiali similari.

Liquid resin at low viscosity used for gluing and filling clear-white marble like Carrara and similar stones. It could be used for filling the travertines and similar stones to achieve the filled-transparent effect.



DATI TECNICI	
	NITOR 40 / NITOR 50
Viscosità cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196)	300-400 / 100-200
Densità a 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.1
Aspetto	liquido trasparente violetta
Rapporto di uso mastice + indurente liquido	100+2/3
Tempo di gel in massa a 25°C in min (1% accelerante blu)	7-8
Tempo di fuori tatto in strato sottile a 25°C in min	Circa 30
Tempo di lavorabilità consigliato a 25°C in min	Circa 90
Temperatura minima di reazione	0°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	0°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+110°C
Prova di trazione ASTM D 638	
Carico di rottura MPa	60
Allungamento alla rottura%	2%
Modulo elastico MPa	3500
Prova di flessione ASTM D 790	
Carico di rottura MPa	110
Forza di adesione in Mpa a 25°C su marmo botticino lucido dopo 2 ore ASTM D451	3.5
Forza di adesione in Mpa a 25°C su marmo botticino lucido dopo 24 ore ASTM D451	4.0-3.5

TECHNICAL DATA	
	NITOR 40 / NITOR 50
Viscosity cps 25°C 20 r.p.m.(ASTM D2196)	300-400 / 100-200
Density at 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.1
Aspect	transparent liquid pinky
Ratio of use glue/ liquid hardener	100+2/3
Gel time (in bulk) at 25° C in min (1% of blue accelerator)	7-8
Tacky free in thin layer at 25° C in min	About 30
Working time suggested at 25°C in min	About 90
Minimum reaction temperature	0°C
Minimum temperature of use after hardening	0°C
Maximum temperature of use after hardening	+110°C
Tensile Test ASTM D638	
Ultimate tensile stress MPa	60
Extensibility	2%
Tensile modulus	3500
Flexion Test ASTM D790	
Breaking load Mpa	110
Adhesion force at 25°C marble botticino polished after 2 hours ASTM D451	3.5
Adhesion force at 25°C marble botticino polished after 24 hours ASTM D451	4.0-3.5

### Modalità d'uso:

Prima di applicare il prodotto accertarsi che il materiale sia pulito e asciutto. Prelevare dal contenitore della resina la quantità che si dovrà utilizzare, aggiungere il 2-3% di induritore liquido, miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Non rimettere mai nel contenitore resina miscelata con il catalizzatore che non è stato utilizzato. Dovesse essere necessario correggere il colore della resina utilizzando le paste coloranti per poliestere oppure ossidi metallici, il colore va aggiunto prima del catalizzatore.

### Instruction for use:

Ensure that the marble to be treated is dry and clean.

Take from the tin the necessary amount of glue and add the liquid hardener 2-3% in weight. Stir them energetically and use the product thus obtained. Do not return the unused glue in the tin. If is necessary to correct the colour, use the colouring paste or metal oxides. Add the colour before the catalyst, match the hue and then add the catalyst. An excess of colour may influence the final characteristic of the glue. Take care. Keep the tins closed after usage.



Confezioni disponibili / packaging available :

		lt 1	lt 4	Lt 17	Lt 190		
--	--	------	------	-------	--------	--	--

**Tempo di stoccaggio :**

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto non accelerato ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 6 mesi. La modifica dell'indurimento fa calare il tempo di stoccaggio. Chiedere all'ufficio tecnico per maggiori informazioni.

**Misure di sicurezza :**

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

**Shelf life :**

The products not accelerated will last at least 6 months in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light . The modification which speed up the hardening time influences the shelf life. Contact to the technical office for more information.

**Safety rules :**

Glue and catalyst are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

TENAX S.p.A. via I Maggio 226 / 263 37020 Volargne (VR) Italy

Tel. +39 045 686 0222 Fax +39 045 686 2456 e-mail: [tenax@tenax.it](mailto:tenax@tenax.it) - [www.tenax.it](http://www.tenax.it)

